

FC7500

POLIURETANO CAPA BASE
DE CURADO RÁPIDO

Ficha técnica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FC7500 es un poliuretano capa base de dos componentes y curado rápido diseñado para usarse como membrana impermeabilizante en superficies que soportan los efectos de tránsito peatonal o vehicular. FC7500 ha sido diseñado para situaciones que requieren poco tiempo de aplicación y/o para aquellos casos que requieren materiales libres de solventes. Mézclense nueve partes de FC7500 con una parte (en volumen) de FC7960.

CODIGOS DEL PRODUCTO Y COLORES.

Los colores estándar, son:
FC7500: Gris

DESEMPEÑO DE LA RESINA CURADA

Descripción	Método de prueba	Resultados
Resistencia mín. a la tensión	ASTM D 412	105 Kg./cm ²
Elongación a la ruptura	ASTM D 412	500%
Deformación permanente	ASTM D 412	<10%
Adherencia	ASTM D 4541	28 Kg./cm ²
Presión del vapor	ASTM E 96	5 Perm a 0.020"
Resistencia al desgarramiento	ASTM D	29 Kg./cm.
Dureza shore A	ASTM D2240	74-79
Pérdida de peso por inmersión en agua	ASTM D 570	< 1 %
Resistencia al intemperismo	ASTM D 822	N/A
Decoloración	N/A	
Abrasión Taber 1000 rev. cs 17	ASTM D 4060	40 mg.

DATOS DEL PRODUCTO

Descripción	Método de prueba	Resultados
Viscosidad (Mezclado)	ASTM D 562	115 KU
Peso por Litro (Mezclado)	ASTM D 1475	1.09 Kg./Lt.
Sólidos por peso (Mezclado)	ASTM D 4209	99+ %
Sólidos por volumen (Mezclado)	Calculado	99+ %
Punto de ignición	ASTM D 3278	250+° C
VOC (Mezclado)	Método EPA	<5 g./Lt.
Etiqueta roja		No

Descripción	Método de prueba	Resultados
Vida almacenado		1 año
Vida después de abierto el envase a 24° C		20-30 minutos
Tiempo de curado a 24° C y 50% de humedad relativa	TT-S-00230A	3-4 horas

MEZCLADO

Mézclase capa base FC7500 en proporción 9:1 en volumen con endurecedor de uretano FC7960 (color ámbar). El adecuado mezclado de los componentes se requiere para proyectos exitosos. Se recomienda lo siguiente:

1. Mézclase primero el FC7500 (cubeta de 5 gal) durante 3 y 5 minutos para dispersar los pigmentos en forma adecuada.
2. Añádase el endurecedor de uretano FC7960 (lata de 1 gal) y mézclase durante 5 minutos con taladro de velocidad variable y mezclador tipo Jiffy.
3. Cuando se aplique el recubrimiento, no se voltee la cubeta boca abajo ni se raspen los lados para aprovechar el material remanente. Este material no está totalmente mezclado y su utilización puede traducirse en manchas de material no curado en la superficie.

SEGURIDAD

Debe evitarse el contacto excesivo del material con la piel. Se recomienda usar guantes y resguardarse de salpicaduras y evitar inhalar el material o sus vapores. Úsese una mascarilla aprobada por NIOSH/MSHA.

Los recipientes que contienen este material deben ser almacenados en ambientes frescos (21° C) para asegurar la vida útil especificada. Para prevenir la ruptura de los envases como consecuencia de altas temperaturas, deben mantenerse alejados de cualquier fuente de calor, y flama abierta.

AL-KOAT^{MR}
IMPERMEABILIZANTES



Tel. 5395 4333
01 800 2 AL - KOAT
25 5628

www.al-koat.com